

E P A C E M S. A.
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD

FECHA: 2014-04-01

FICHA TECNICA

Nombre del Producto: Margarina Industrial Tipo Costa Marca: "MANTEQUINA".

Composición: Aceites RBD. (Palma RBD , Soya RBD , Estearina RBD) Agua, Aditivos: (Emulsificantes: Monoglicéridos destilados y lecitina de soya, Conservante: Benzoato de Sodio, Sinergista: Acido Cítrico, Antioxidante: BHT, Colorante: Beta Caroteno , Sal y Aroma de Mantequilla)

Presentaciones Comerciales y Material de Envase: Empaque x 15 Kg y 50 Kg (Netos). Bolsas de polietileno internas y corrugado externo.

Usos y aplicaciones: Para uso artesanal e industrial de productos de PANADERIA Y PASTELERIA entre otros.

Tipo de Conservación: Al medio ambiente. Temperatura 28°C mínimo.

Vida Util Estimada: Seis meses almacenada en lugares frescos y secos y libre de olores, apiladas de 5 bloques x 15 Kg y 2 bidones x 50 Kg máximo.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS.

Especificaciones.	Norma INEN	Método AOCS
Acidez como Ac.Oleico : 0.10-0.12% AGL.	Máx. 0.35%	AOCS Ca-5a-40
Humedad : 16-18 %	16 + 0.4 %	AOCS Ca-2b-38
Impurezas : 0.02 %		Centrifugación
Peróxido : 1.0 – 3.5 MeO2/Kg		AOCS Cd-8-53
I. Yodo : 58-60 cg/g		AOCS Cd-1-25
I. Refracción a 40°C : 1.458-1.459		AOCS Cc-7-25
P. Fusión C. Abierto : 37-39.0°C		AOCS Cc-3-25
Color CELDA 51/4 pulg. Lovibond.		
	A= 44.0 a 58.0	
	R= 4.4 a 5.8	
Contenido de Grasa Sólida 10°C 48 +/- 2		
RMN MINISPEC 20°C 29 +/- 1		
30°C 11 +/- 2		
35°C 7 +/- 1		
40°C 3 +/- 1		
Olor / Sabor	: Bueno (Característico)	

De conformidad con Norma INEN 276 apto para el Consumo Humano.

Ficha de Seguridad: N/A No Aplica

ING. HERNAN ALDAS E.
JEFE CONTROL CALIDAD